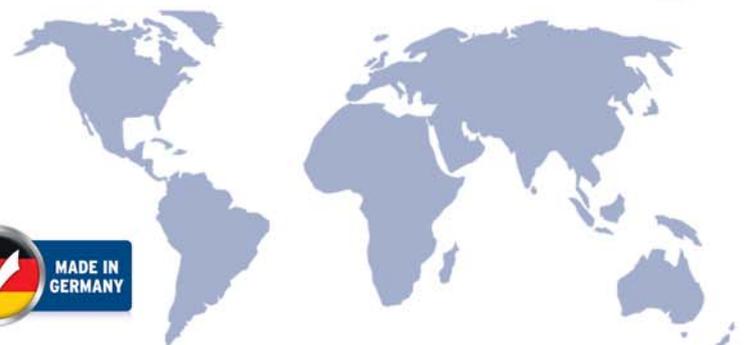


Extrusionsschweißgeräte





Seit Jahrzehnten entwickelt, konstruiert, baut und vertreibt **WEGENER** leistungsstarke und zuverlässige Handschweißextruder. Sie verbinden eine besonders kompakte und leichte Bauweise mit einer hohen Schweißleistung bei exzellenter Extrudatqualität. Alle Extruder der **WEGENER** EXWELD x3-Serie verfügen über einen Extrusionsteil mit vollwertiger 3-Zonen-Schnecke, eine ultraschnelle mikroprozessorbasierte Steuerung der Extrudat- und Lufttemperatur sowie des Hauptantriebes und einer patentierten thermischen Trennung des Extrusionsteils vom Antrieb. Ein Novum stellt das modulare Design dar, das dem Bediener kleine Wartungs- und Servicearbeiten in Eigenleistung ermöglicht. Selbst anspruchsvolle Werkstoffe wie CPVC können problemlos mit den entsprechenden PVC-Extruderversionen verarbeitet werden.

Auswahlhilfe Extruder in Abhängigkeit zur Plattendicke

| Extrudertyp | max. Schweißleistung PE (kg/h) | Plattendicken (mm) | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------|--------------------------------|--------------------|---|---|---|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|--|
| | | 3 | 4 | 5 | 6 | 8 | 10 | 12 | 15 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 50 | |
| EXWELD mini2 | 0,9 | | | | | | | | | | | | | | | |
| EXWELD aero | 2,6 | | | | | | | | | | | | | | | |
| EXWELD sigma3 EC | 1,9 | | | | | | | | | | | | | | | |
| EXWELD sigma3 SC | 1,9 | | | | | | | | | | | | | | | |
| EXWELD alpha3 EC | 2,6 | | | | | | | | | | | | | | | |
| EXWELD alpha3 SC | 2,6 | | | | | | | | | | | | | | | |
| EXWELD beta3 EC | 4,6 | | | | | | | | | | | | | | | |
| EXWELD beta3 SC | 4,6 | | | | | | | | | | | | | | | |
| EXWELD gamma3 EC | 6,2 | | | | | | | | | | | | | | | |
| EXWELD hydro beta2 | 4,8 | | | | | | | | | | | | | | | |

Anwendung

Beim Extrusionsschweißen werden die zu fügenden Bauteile unter Verwendung eines kontinuierlich zugeführten Zusatzwerkstoffes (Schweißdraht) verbunden. Idealerweise wird als Schweißdraht ein artgleicher Werkstoff eingesetzt. In den von der Vorwärmung (Warmgas) auf Bearbeitungstemperatur gebrachten Schweißstoß wird das vom Extruder kontinuierlich erzeugte Extrudat unter Druck aufgebracht.

Bedienerfreundliche und praxisorientierte Bauweise durch:

- **WEGENER**-Mikroprozessorsteuerung für Luft- und Extrudattemperatur, sowie zur Motorsteuerung
- Eigenluftversorgung in der SC-Version durch bürstenlose **WEGENER**-Airbox 2.200 W
- EXWELD sigma3 und EXWELD alpha3 Fremdluftversorgung in der EC-Version durch einen **WEGENER**-Lufterhitzer 2.500 W
- EXWELD beta3 und gamma3 Fremdluftversorgung in der EC-Version durch einen **WEGENER**-Lufterhitzer 3.000 W
- Umschaltbare Ist- und Soll-Wertanzeige für Lufterhitzer- und Extrudattemperatur
- Kaltstartschutz (temperatur- und zeitabhängiger Anlaufschutz des Gerätes)
- Überwachung der eingestellten Solltemperatur der Extrudatheizung mit Motorstoppfunktion bei zu hoher Abweichung
- Leicht auswechselbare PTFE-Schweißschuhe, verstellbarer vorderer Handgriff
- Im Lieferumfang ist ein Schweißschuh Ihrer Wahl und ein integrierter oder externer Geräteständer enthalten



| |  |  |  |  |
|---------------------------|--|--|--|--|
| Technische Daten | sigma3 SC TWISTY Artikel-Nr. 30273 | sigma3 EC TWISTY Artikel-Nr. 30274 | EXWELD alpha3 SC Artikel-Nr. 30275 | EXWELD alpha3 EC Artikel-Nr. 30276 |
| Energieversorgung: | 230 V 1/N/PE 50/60 Hz | 230 V 1/N/PE 50/60 Hz | 230 V 1/N/PE 50/60 Hz | 230 V 1/N/PE 50/60 Hz |
| Leistungsaufnahme: | 3.390 W | 3.690 W | 3.660 W | 3.960 W |
| Luftbedarf: | Eigenluftversorgung | >300 l/min | Eigenluftversorgung | >300 l/min |
| Heizleistung (Luft): | 2.200 W | 2.500 W | 2.200 W | 2.500 W |
| Schweißleistung (PE): | ca. 1,9 kg/h | ca. 1,9 kg/h | ca. 2,6 kg/h | ca. 2,6 kg/h |
| Schweißleistung (PP): | ca. 1,8 kg/h | ca. 1,7 kg/h | ca. 2,2 kg/h | ca. 2,2 kg/h |
| Schweißdrahtstärke: | | | | |
| PE (in mm) | 3,4,5 | 3,4,5 | 3,4,5 | 3,4,5 |
| PP (in mm) | 3,4 | 3,4 | 3,4,5 | 3,4,5 |
| Gewicht:* | 5,6 kg | 5,4 kg | 6,9 kg | 6,3 kg |
| Abmaße (L x H x B in mm): | 440 x 230 x 130 | 440 x 250 x 130 | 530 x 290 x 140 | 530 x 220 x 135 |

| |  |  |  |  |
|---------------------------|---|---|---|---|
| Technische Daten | alpha3 SC TWISTY Artikel-Nr. 30277 | alpha3 EC TWISTY Artikel-Nr. 30278 | EXWELD beta3 SC Artikel-Nr. 30279 | EXWELD beta3 EC Artikel-Nr. 30280 |
| Energieversorgung: | 230 V 1/N/PE 50/60 Hz | 230 V 1/N/PE 50/60 Hz | 230/400 V 3/N/PE 50/60 Hz | 230/400 V 3/N/PE 50/60 Hz |
| Leistungsaufnahme: | 3.660 W | 3.960 W | 4.560 W | 5.360 W |
| Luftbedarf: | Eigenluftversorgung | >300 l/min | Eigenluftversorgung | >300 l/min |
| Heizleistung (Luft): | 2.200 W | 2.500 W | 2.200 W | 3.000 W |
| Schweißleistung (PE): | ca. 2,6 kg/h | ca. 2,6 kg/h | ca. 4,6 kg/h | ca. 4,6 kg/h |
| Schweißleistung (PP): | ca. 2,2 kg/h | ca. 2,2 kg/h | ca. 4,3 kg/h | ca. 4,3 kg/h |
| Schweißdrahtstärke: | | | | |
| PE (in mm) | 3,4,5 | 3,4,5 | 3,4,5 | 3,4,5 |
| PP (in mm) | 3,4,5 | 3,4,5 | 3,4,5 | 3,4,5 |
| Gewicht:* | 7,0 kg | 6,4 kg | 10,6 kg | 9,9 kg |
| Abmaße (L x H x B in mm): | 555 x 280 x 135 | 555 x 240 x 130 | 590 x 390 x 140 | 590 x 335 x 150 |

| |  |  |  |
|---------------------------|---|---|---|
| Technische Daten | beta3 SC TWISTY Artikel-Nr. 30281 | beta3 EC TWISTY Artikel-Nr. 30282 | EXWELD gamma3 EC Artikel-Nr. 30283 |
| Energieversorgung: | 230/400 V 3/N/PE 50/60 Hz | 230/400 V 3/N/PE 50/60 Hz | 230/400 V 3/N/PE 50/60 Hz |
| Leistungsaufnahme: | 4.560 W | 5.360 W | 5.760 W |
| Luftbedarf: | Eigenluftversorgung | >300 l/min | >300 l/min |
| Heizleistung (Luft): | 2.200 W | 3.000 W | 3.000 W |
| Schweißleistung (PE): | ca. 4,6 kg/h | ca. 4,6 kg/h | ca. 6,2 kg/h |
| Schweißleistung (PP): | ca. 4,3 kg/h | ca. 4,3 kg/h | ca. 5,6 kg/h |
| Schweißdrahtstärke: | | | |
| PE (in mm) | 3,4,5 | 3,4,5 | 3,4,5 |
| PP (in mm) | 3,4,5 | 3,4,5 | 3,4,5 |
| Gewicht:* | 10,7 kg | 10,0 kg | 10,1 kg |
| Abmaße (L x H x B in mm): | 600 x 390 x 140 | 600 x 335 x 140 | 590 x 335 x 150 |

Sie benötigen Extruder zum Schweißen von PVC oder in Pellet-/ Granulat-Form? Auch hier sind wir Ihr kompetenter Partner! Sprechen Sie uns an und wir helfen Ihnen gerne weiter!

* ohne Zuleitung (Kabel)

Zubehör

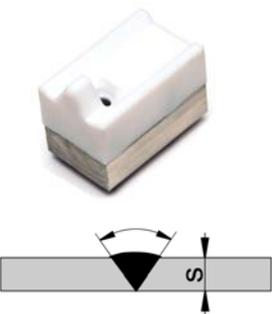
Ein umfangreiches Zubehörsortiment zur Schweißnahtvorbereitung, Qualitätssicherung und Schweißnahtnachbereitung sowie die komplette Schweißschuhpalette für alle Schweißgeometrien runden das **WEGENER**-Lieferportfolio ab.

Unsere Schweißschuhe im Überblick:



Schweißschuhe für Kehlnähte (T-Stoß)

| Artikel-Nr. | Plattendicke | a-Maß (nach DVS) |
|-------------|--------------|------------------|
| 14153 | 5, 6, 8 mm | 5,6 mm |
| 14154 | 10 mm | 7,0 mm |
| 14155 | 12 mm | 8,4 mm |
| 14156 | 15 mm | 10,5 mm |
| 11060 | 20 mm | 14,0 mm |
| 11061 | 25 mm | 17,5 mm |
| 11062 | 30 mm | 21,0 mm |
| 11063 | 35 mm | 24,5 mm |
| 11064 | 40 mm | 28,0 mm |



Schweißschuhe für Stumpfnähte (V-Naht)

| Artikel-Nr. | Plattendicke |
|-------------|--------------|
| 11065 | 5,6 mm |
| 11066 | 8 mm |
| 11067 | 10 mm |
| 11068 | 12 mm |
| 11069 | 15 mm |
| 11070 | 20 mm |
| 11071 | 25 mm |
| 11072 | 30 mm |
| 11073 | 35 mm |
| 11074 | 40 mm |



Gebläse DT 16

- Montage-Gebläse für Extruder mit Fremdluftversorgung
- 350 l/min bei 0,6 bar
- 1,1 kW Wechselstrommotor, 230 V
- Luftverteiler für ein Extruderschweißgerät
- Integriertes Überdruckventil
- 2,5 m Anschlusskabel mit Stecker

Artikel-Nr. 14177



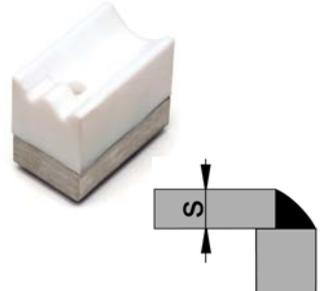
Temperaturmessgerät

Artikel-Nr. 24644



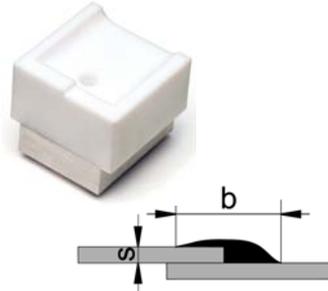
Luftmengenmessgerät

Artikel-Nr. 13125



Schweißschuhe für Außenkehl-90°

| Artikel-Nr. | Plattendicke |
|-------------|--------------|
| 11075 | 5,6 mm |
| 11076 | 8 mm |
| 11077 | 10 mm |
| 11078 | 12 mm |



Überlappschuhe, für Überlappnaht an Folien

| Artikel-Nr. | Abmessung |
|-------------|-----------------|
| 11079 | 50 x 50 x 30 mm |



Rohlinge zur Eigengestaltung

| Artikel-Nr. | Abmessung |
|-------------|-----------------|
| 11080 | 50 x 30 x 30 mm |
| 11082 | 70 x 40 x 40 mm |
| 13512 | 50 x 50 x 30 mm |



Ziehklings DE/EU Artikel-Nr. 18609

Ziehklings US Artikel-Nr. 19046



Viertelmondmesser

Artikel-Nr. 10593



Rundschweißschuh für Ecknaht

Artikel-Nr. 24664



WEGENER International GmbH
 Ernst-Abbe-Str. 30
 D-52249 Eschweiler
 ☎ +49 2403 70484-0
 📠 +49 2403 70484-99
 @ info@wegenerwelding.de
 🌐 www.wegenerwelding.de